

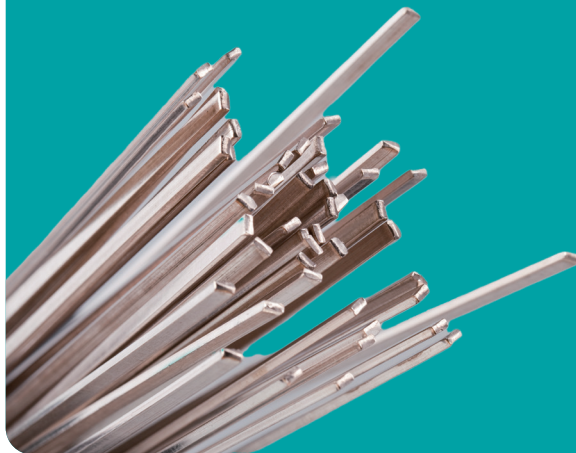
La alegría sencilla de la soldadura fuerte

Especificaciones del producto

Name	ISO 17672	AWS A5.8	Ag	Cu	Zn	P	Ni	Sn	Si	Other	Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Brazing Temperature (°C)
HGW SILV 0P6	CuP 179	/	/	Remainder	/	5.9-6.5	/	/	/	≤0.25	710	890	920-940
HUA GUANG 0	CuP 180	/	/	Remainder	/	6.8-7.2	/	/	/	≤0.25	710	802	850-870
HGW SILV 0P7	CuP 181	BCuP-2	/	Remainder	/	7.2-7.5	/	/	/	≤0.25	710	793	823-843
HGW FLUID 0	CuP 385	BCuP-9	/	Remainder	/	6.0-7.0	/	6.0-7.0	0.01-0.04	≤0.25	635	675	705-725
HGW SILV 2	CuP 279	/	1.5-2.5	Remainder	/	5.9-6.7	/	/	/	≤0.25	645	825	855-875
HGW SILV 5	CuP 281	BCuP-3	4.8-5.2	Remainder	/	5.8-6.2	/	/	/	≤0.25	645	815	845-865
HGW SILV 15	CuP 284	BCuP-5	14.5-15.5	Remainder	/	4.8-5.2	/	/	/	≤0.15	645	800	830-850
HGW SILV 20	Ag 220	/	19.0-21.0	43.0-45.0	Remainder	/	/	/	0.08-0.15	≤0.15	690	810	840-860

Aleaciones de cobre para soldadura fuerte con bajo o sin contenido de plata (Ag 0-20%)

La mayoría de las aleaciones para soldadura fuerte de la serie ECO BRAZ se componen de cobre y fósforo como dos elementos principales.



- Según la aplicación, puede añadirse una pequeña cantidad de plata.
- Estas aleaciones tienen una buena fluidez y una baja temperatura de fusión.
- No se necesita fundente para las aleaciones de cobre-fósforo.
- Metales básicos: cobre y aleaciones de cobrealloys



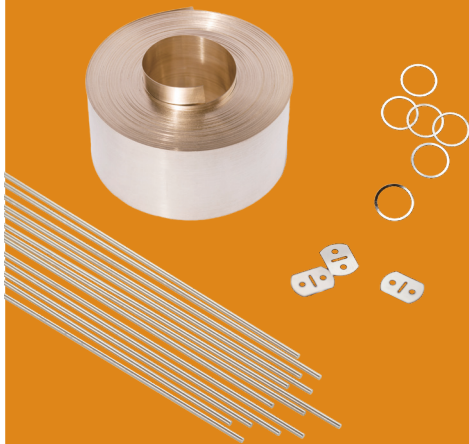
Hacer una unión duradera

Especificaciones del producto

Name	ISO 17672	AWS A5.8	Ag	Cu	Zn	P	Ni	Sn	Si	Other	Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Brazing Temperature (°C)
HGW SILV 25	Ag 225	/	24.0-26.0	39.0-41.0	33.0-37.0	/	/	/	/	≤0.15	700	790	820-840
HGW SILV 30	Ag 230	BAG-20	29-31	37-39	Remainder	/	/	/	/	≤0.15	680	765	795-815
HGW SILV 34	Ag 134	/	33-35	35-37	25.5-29.5	/	/	2-3	/	≤0.15	630	730	760-780
HGW SILV 35	Ag 235	BAG-35	34-36	31-33	31-35	/	/	/	/	≤0.15	685	755	785-805
HGW SILV 38Sn	Ag138	BAG-34	37-39	Remainder	26-30	/	0.1-0.3	1.5-2.5	0.07-0.2	≤0.15	650	720	750-770
HGW SILV 45Sn	Ag 245	BAG-5	44.0-46.0	26.0-28.0	23.5-27.5	/	/	2.0-3.0	/	≤0.15	640	680	775-795
HGW SILV 50Ni	Ag 450	BAG-24	49-51	19-21	26-30	/	1.5-2.5	/	/	≤0.15	660	705	735-755
HGW SILV 56	Ag 156	BAG-7	55-57	21-23	15-19	/	/	4.5-5.5	/	≤0.15	620	655	685-705

Aleaciones de plata para soldadura fuerte (Ag >20%)

Las aleaciones de plata para soldadura fuerte tienen un punto de fusión bajo, una buena humectabilidad y un buen rendimiento de relleno.



- También tienen características de alta resistencia mecánica, fina plasticidad, conductividad eléctrica y resistencia a la corrosión.
- Metales básicos: acero, otras aleaciones duras, cobre, aleaciones de cobre



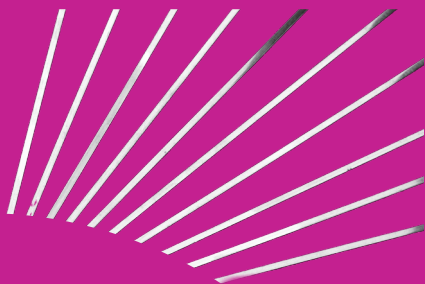
Una alternativa fiable

Especificaciones del producto

Name	ISO 17672	AWS A5.8	Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Other	Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Brazing Temperature (°C)
BAI86SiCu	Al 210	BAISi-3	Remainder	9.3-10.7	≤0.8	3.3-4.7	≤0.15	≤0.10	≤0.20	≤0.15	520	585	615-635
BAI87SiMg	Al 319	-	Remainder	10.5-13.0	≤0.8	≤0.25	≤0.10	1.0-2.0	≤0.20	-	559	579	609-629
BAI88Si	Al 112	BAISi-4	Remainder	11.0-13.0	≤0.8	≤0.30	≤0.05	≤0.10	≤0.20	-	575	585	615-635
BAI88Si(Mg)	Al 317	BAISi-9	Remainder	11.0-13.0	≤0.8	≤0.25	≤0.10	0.10-0.50	≤0.20	-	562	582	612-632
BAI89SiMg	Al 310	BAISi-7	Remainder	9.5-10.5	≤0.8	≤0.25	≤0.10	1.0-2.0	≤0.20	-	555	590	620-640
BAI89SiMg(Bi)	Al 311	BAISi-11	Remainder	9.5-10.5	≤0.8	≤0.25	≤0.10	1.0-2.0	≤0.20	≤0.20	555	590	620-640
BAI90Si	Al 110	BAISi-5	Remainder	9.0-11.0	≤0.8	≤0.30	≤0.05	≤0.05	≤0.10	≤0.20	575	590	620-640
BAI92Si	Al 107	BAISi-2	Remainder	6.8-8.2	≤0.8	≤0.25	≤0.10	-	≤0.20	-	575	615	645-665
BAI95Si	Al 105	-	Remainder	4.5-6.0	≤0.6	≤0.30	≤0.15	≤0.2	≤0.10	≤0.15	575	630	660-680

Aleaciones de aluminio para soldadura fuerte

Las aleaciones de aluminio para soldadura fuerte tienen un punto de fusión más bajo que las aleaciones de cobre para soldadura fuerte.



- Tienen una buena humectabilidad y un buen rendimiento en el llenado de juntas, así como fuertes propiedades anticorrosivas.

- Metales básicos: aluminio, aleaciones de aluminio y aleaciones de cobre

